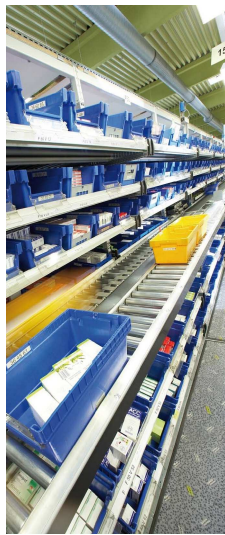


Senzori SICK pentru sisteme logistice și de distribuție

Ca distribuitor autorizat în România a produselor SICK, unul dintre cei mai importanți producători de soluții de detecție, AUROCON COMPEC vă stă la dispoziție pentru dezvoltarea și suportul aplicațiilor și proceselor dvs. logistice. Fie că este vorba de centre logistice, depozite ale transportatorilor de mărfuri sau poștale, fie aeroporturi, soluțiile SICK ajută la creșterea constantă a eficienței. Soluțiile de eficientizare a activității centrelor logistice și a depozitelor se pot împărți în 6 mari categorii:



- **detecție:** senzorii SICK controlează procesele logistice; aceștia detectează prezența obiectelor de pe benzile transportoare, măsoară distanțe sau înălțimi ale mărfurilor sau paleților
- **identificare:** derularea în bune condiții ale proceselor logistice presupune identificarea produselor. SICK oferă o gamă foarte variată de scannere de coduri de bare mobile și fixe sau sisteme de identificare RFID
- **clasificare:** SICK oferă soluții inovatoare de scanare 3D și măsurare a volumului pentru monitorizarea dimensiunilor paleților sau pentru detectarea defectelor produselor și mărfurilor transportate/stocate
- **poziționare:** cerințele foarte stricte pentru poziționarea unităților de transport sunt respectate prin intermediul senzorilor de distanță și a encoderelor din portofoliul SICK
- **protecție:** senzorii de securitate de la SICK precum și scannerele laser de securitate protejează personalul la intrarea în zone periculoase precum și la coliziunea sistemelor de transport autoghidate; deasemenea SICK oferă și scannere pentru securitate antifracție a clădirilor
- **comunicație:** prin intermediul celor mai populare sisteme de comunicație, de la AS-Interface la PROFIBUS sau IO Link, SICK are întotdeauna soluții pentru a satisface cerințele de comunicație între diferitele componente de detecție integrate în procesele logistice.

Zona 1: recepția mărfurilor

Acestei zone îi sunt caracteristice activități precum stocarea și manipularea paleților, manual sau prin intermediul motostivuitoarelor sau a vehiculelor autoghidate. Este necesară protecția personalului și a utilajelor la coliziune.



Stocarea și manipularea paleților

O pereche de bariere optice de securitate C2000 protejează operatorul la accidente. Senzorul fotoelectric W18 detectează dimensiunea paleților și protejează astfel la distrugerea acestuia. Butonul de urgență ES21 protejează deasemenea operatorul.



Încărcarea automată a conveierului

Coletele sunt transportate automat către zona de depozitare. Barierele de securitate M4000 împreună cu UE403 și W18 pentru muting protejează la acces în zona periculoasă a celulei robotizate.



Stația de depaletizare

În zona de recepție, stivuitoarele sau camioanele sosesc pentru descărcarea mărfurilor. Un scanner laser S3000 și o pereche de bariere C4000 protejează zona periculoasă. O cameră Vision IVC-3D profilează fiecare ambalaj pentru inspecția acestuia.



Motostivuitoare automate și sigure

Identificarea paleților este mai sigură și mai ușoară cu ajutorul cititoarelor de coduri de bare CLV. Protecția la coliziune a motostivuitoarelor se face cu scannerul laser S100, poziția acestuia fiind controlată cu ajutorul encoderului DRS60.

Zona 2: depozitarea mărfurilor

Acestei zone îi sunt caracteristice activități precum prevenirea coliziunii conveierului, ghidare și poziționare a mărfurilor, identificare și sortare ambalaje, stocare verticală a produselor, detecția înălțimii paleților și ambalajelor.



Automatizări în logistică

Senzorii de la SICK asigură fluxul automatizat al mărfurilor și optimizează procesele de sortare și de depozitare.

: Identificare automată cu echipamente de citire coduri de bare sau RFID pentru sortarea și controlul produselor

: Detectarea volumului, poziției și a conturului obiectelor cu ajutorul sistemelor de măsurare laser de la SICK

DISTRIBUTOR AUTORIZAT

COMPEC
AUROCON COMPEC SRL

SICK
Sensor Intelligence.



Prevenirea coliziunilor unităților transportate

Scannerul laser S100 folosește câmpuri independente de detecție pentru decelerare sau oprire cu scopul de a preveni coliziunile nedorite. Câmpurile pot fi comutate chiar și în cazul curbelor.



Ghidarea și poziționarea conveierului

Senzorii inductivi cubici IQ40 trimit un semnal către controllerul conveierului în cazul în care se apropie piese metalice în mișcare.

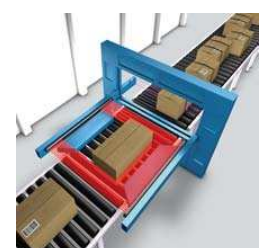
Zona 3: ambalarea și livrarea mărfurilor

Zonele de ambalare și livrare îi sunt caracteristice acțiuni precum cântărirea și măsurarea volumului coletelor ce se expediază precum și înfolierea anumitor produse.



Sisteme DWS (Dimensionare, cântărire, scanare)

Coletele sunt identificate, cântărite și dimensionate automat. ICR890 capturează și procesează imaginile 1D/2D iar VMS măsoară volumul acestora. Aceste informații pot updata sistemul de management integrat al depozitării.



Mașini automate de înfoliere

Dimensiunea cartonului necesar ambalării este evaluată de barierele MLG, astfel procesul de înfoliere fiind eficientizat și cu mai puține deșeuri.

Distribuitor autorizat SICK:

COMPEC
AUROCON COMPEC SRL